













# 鐘光産業株式会社

# 人や鉄、そして地球とのやさしい関係の創造



### ◇会社概要

当社は1957年に大阪で創業し、主に自動車部品メーカーと刃物 メーカーに特殊鋼を加工販売する会社です。

創業以来、JFEスチールとの強固な関係を築いてきた当社は、全 体販売のおよそ8割が同社製の特殊鋼になります。

鋼材はコイル状の形(上写真)をしており、スリッターと呼ばれ るせん断設備で顧客の求めるサイズに加工します。当社の特徴 は、高品質・多品種・短納期です。取引先は県内の地元企業から 自動車メーカーに部品を供給する大手Tier2クラスまで。また、 2006年には日系自動車部品メーカーが相次いでタイに進出し た経緯もあり、当社も現地法人を設立しました。

### ◇基本情報

【所 在 地】兵庫県尼崎市潮江5丁目4番68号 【代表者】藤本 惠一

【資本金】5,000万円(2023/3時点)

【売上高】771,800万円(2022年度実績)

【従業員数】53人(2023/3時点) [HP]www.kanemitsu-s.com/

【問い合わせ先】

TEL 06-6424-6222

E-Mail info@kanemitsu-s.com



# 安心・安定な品質を

### 表裏面検査でどんな欠陥も見落とさない!



当社が品質管理を徹底するのは、自動車部品のエンジン やシートベルトといった重要保安部品に使用されるため です。

ほんのわずかなキズでも不適合製品として取り扱います。 当社では社内審査に合格した社員のみが目視で検査を 行います。そのため、目視で発見できるように、加工ライン スピードは、同業他社に比べて低速にしております。その 分、生産効率は落ちますが、安全と品質を一番に考えてお

このような長年にわたる取り組みが、顧客からの厚い信 頼につながっております。

当社は敷地約1,000坪の工場の中に、大小さまざまな製 品が保管されております。

各エリアごとに整理はしておりますが、それでも膨大な数 があるため、目当ての製品を探すのに1時間以上要する こともありました。

これが残業時間増加の要因の一つとなっており、ロケー ション管理システムの導入を決めました。こだわったの は、操作が簡単でシンプルなこと。敢えて高価なシステム ではなく、iPhoneのFilemakerというアプリを活用しま した。当社が管理するロットNo.を入力すると場所がわかる システムです。その結果、探す時間が改善し、残業時間の 低減につながりました。

# 働きがいある職場づくり

ロケーション管理システムで 長時間労働を改善!



# ■SDGsを取組み始めたきっかけ、理由

鉄鋼業界は、Co2を最も多く排出する産業です。鉄を精製する過程 では特に顕著で、鉄鋼メーカー各社では高炉を廃止し、電炉への切 り替えを随時始めております。当社では製造過程でCo2の排出はあ りませんが、鉄鋼メーカーと自動車メーカーをつなぐ立ち位置とし て貢献できることは取り組みたいという思いから始めました。

## 【社風、社内の雰囲気、会社の魅力

当社は社員数50名程度の中小企業ではありますが、売上規模はグ ループ全体で100億円以上です。よく少数精鋭と表現されますが、 当社では社員の声を大事にしており、若手社員から上がってくる改 善の声にも積極的に耳を傾けております。自身の提案が取り入れら れ、会社を動かしている実感を持ってもらえる職場だと思います。

### ワークライフバランス

当社では、完全週休2日、残業時間月20h以内と仕事とプライベー トを両立させやすい環境が整っております。また、工場では、サマー タイムを導入し、夏場の暑い中での作業時間を少しでも緩和させる など臨機応変な取り組みを行っております。

### ▋目指す会社像、今後の事業展開

国内拠点は本社(兵庫県尼崎市)、三木支店(兵庫県三木市)、名古 屋工場(愛知県清須市)です。現在、浜松市で新工場の建設を進めて おります。愛知県や静岡県は自動車産業の集積地であり、今でも多 くの取引先がございます。新拠点を設立することにより、既存顧客 様への更なる柔軟な対応、さらにはビジネスチャンスを拡大したい と考えております。

# 【代表者からのメッセージ



藤本 惠一

何世紀も前から人々の暮らしを支えてきた鉄。そ て産業の発展に欠かすことが出来なかった鉄。そ の価値を新たに問い直し、鐘光は、特殊鋼の販売を 通じて人と社会に貢献するヒューマンな企業であり たいと考えます。

高度に情報化した時代、特殊鋼に対する需要が 益々多様化する中、JFEスチールを主体に各メー カーと直結する鐘光は、充実した製品ラインナップ で幅広いニーズに応えています。また流通経路の -体化によってスピーディーな納品体制を可能に 、顧客からの信頼を得ています。こうしたフレキシ ブルな対応は、メーカーと直結する当社ならではの 販売ノウハウと言えるでしょう。鐘光は、今後も"人 と鉄のやさしい関係"の創造を通して、未来に拡が る"特殊鋼"の可能性を追求しています。

## ■先輩社員の声



谷澤 健太

兵庫県尼崎市出身で地元の高校を卒業後 2013年11月に入社しました。入社した決め手 は地元企業であり育った街に貢献できること、 ■ 工場見学した際の活気があり雰囲気がいいこ とに魅力を感じました。

私の仕事内容は鋼材のスリット加工です。 大きな機械を複数人のチームで動かします。 自分が加工した製品が、自動車のエンジンや ートベルトになることを想像すると、毎日の仕 事にとてもやりがいを感じます。残業はほとん どなく、有給休暇も取得しやすい環境のため、 平日でも家族との時間を楽しんでおります。今 年で入社10年目になります。これからは部下の 育成にも力を入れ取り組んでいきたいです。

26 HYOGO SDGs GUIDE BOOK HYOGO SDGs GUIDE BOOK 27